MANAGEMENTUL ORGANIZAȚIILOR PUBLICE ȘI PRIVATE, *ANUL I* **An universitar 2019-2020, Semestrul II**

	LUNI	MARTI	MIERCURI	JOI	VINERI	SAMBATA	DUMINICA
8-10							
10-12						1. Management financiar-bancar SEM Lect. Vlad C. PC208	
12-14							
14-16							
16-18	**Management financiar-bancar** CURS Lect. Vlad C. PC205	**Marketingul organizațiilor publice și private** CURS Lect. Șerban A. PC203 Contabilitate **managerială** CURS Conf. Georgescu C. PC203	**Management antreprenorial** CURS Prof. Popovici N. P54	**Managementul serviciilor publice** CURS Prof. Negoescu G. E217 gr. 1 Marketingul organizațiilor publice și private SEM Lect. Șerban A. E217			
18-20	1. Contabilitate managerială SEM Conf. Georgescu C. PC101 2. Management financiar-bancar SEM Lect. Vlad C. PC205 2. Marketingul organizațiilor publice și private SEM Lect. Șerban A. PC114	2. Contabilitate managerială SEM Conf. Georgescu C. PC203	1. Management antreprenorial SEM Prof. Popovici N. P54 2. Management antreprenorial SEM Lect. Nancu D. E143	1. Managementul serviciilor publice SEM Prof. Negoescu G. E217 2. Managementul serviciilor publice SEM Prof. Negoescu G. E217			